



# Chemlon® 130 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料
用途	• 汽车领域的应用
汽车要求	• FORD WSK-M4D642-A <sup>1</sup>
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>2</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.15 到 0.40	%	ISO 2577
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.90	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1.45E+6	psi	ISO 527
拉伸应力	23900	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527
弯曲模量	1.17E+6	psi	ISO 178/A
弯曲应力	36500	psi	ISO 178/A
泊松比	0.34		ASTM E132
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	> 3.8	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	464	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	495	°F	
线形热膨胀系数 - 流动	1.7E-5	in/in/°F	ASTM D696
线形热膨胀系数 - 垂直	3.6E-5	in/in/°F	ASTM D696
导热系数	2.5	Btu-in/hr/ft <sup>2</sup> /°F	ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+12	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	410	V/mil	ASTM D149
介电常数	3.50		ASTM D150
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.030 in)	HB		UL 94
极限氧指数	25	%	ASTM D2863

# Chemlon® 130 GH

## Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	465 到 495	°F
料筒中部温度	505 到 530	°F
料筒前部温度	505 到 545	°F
射嘴温度	505 到 545	°F
加工 ( 熔体 ) 温度	505 到 540	°F

### 备注

<sup>1</sup> Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。